

Atlas Copco

Vor-Ort-Erzeugung von Industriegasen
Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Sichere Versorgung mit Stickstoff und Sauerstoff

Ganz gleich ob Ihr Unternehmen auf chemische Fertigung, Elektronik, Laserschneiden oder Lebensmittel und Getränke spezialisiert ist, so ist eine verlässliche Versorgung mit Industriegas von entscheidender Bedeutung. Verglichen mit der Lieferung von Gasflaschen oder -behältern auf Anfrage bietet die Vor-Ort-Erzeugung von Gas zahlreiche Vorteile: von Kosteneinsparungen bis hin zur kontinuierlichen Verfügbarkeit. Genau das erhalten Sie mithilfe der Lösungen von Atlas Copco. Unsere fortschrittlichen Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren bieten Ihnen die ultimative Lösung: flexible Vor-Ort-Erzeugung von Industriegasen bei geringstmöglichen Kosten.



VORTEILE VON VOR-ORT-ERZEUGUNG VON STICKSTOFF UND SAUERSTOFF

- Ihre eigene unabhängige Versorgung mit Industriegas
- Durchgehende Verfügbarkeit: 24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche
- Bedeutende Kostenersparnisse und niedrigere Betriebskosten: keine Mietkosten, Transportkosten und Verdampfungsverluste
- Keine Sicherheitsrisiken bei der Handhabung von Hochdruckzylindern
- Einfache Integration in vorhandene Druckluftanlagen

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Bewährte Technologie: einfach, zuverlässig und dauerhaft
- Optimale Reinheit für Ihre Anwendungsanforderungen
- Niedrige Betriebskosten für zusätzliche Kosteneffizienz
- Einzigartige Druckluft- und Gaslösungen eines Herstellers mit hervorragender Kompetenz





FÜR JEDEN BEDARF

Die Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren von Atlas Copco ermöglichen eine kostengünstige Vor-Ort-Gaserzeugung. Zur Auswahl stehen u. a. Modelle, die auf eine große Bandbreite an Durchflussraten und Produktreinheiten ausgelegt sind. Die Generatoren sind bekannt für ihre außergewöhnliche Vielseitigkeit und Effizienz. Das Angebot umfasst zudem Generatoren, die auf dem Druckwechselverfahren (PSA) und auf der Membrantechnologie basieren.

EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie (Lagerung und Verpackung)
- Pharmazeutische Anwendungen
- Kunststoffspritzguss
- Elektronikindustrie
- Laserschneiden
- Halbleiterfertigung
- Chemische Anwendungen
- Metallwärmebehandlung
- Kabel- und Glasfaserindustrie
- Glasindustrie
- Brandschutz
- Aquakulturen

Membran: effiziente Komplett-N₂-Versorgung

Atlas Copco NGM-Stickstoffgeneratoren verwenden eine eigene Membranabscheidertechnologie. Die Membran trennt Druckluft in zwei Ströme: einer besteht aus 95–99 % reinem Stickstoff, der andere ist mit Kohlendioxid und anderen Gasen angereicherter Sauerstoff.

SOFORTIGE ZUFUHR VON STICKSTOFF ZWISCHEN 95 % UND 99 %

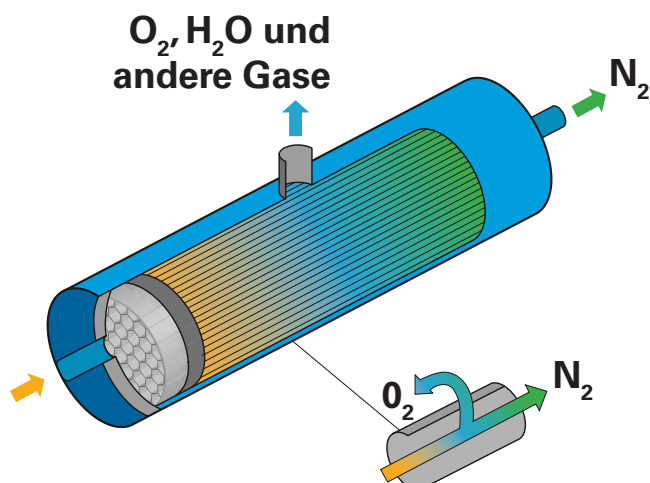
Der Generator trennt Luft in Komponentengase, indem er Druckluft durch halbdurchlässige Membranen bläst, die aus Bündeln einzelner Hohlfasern bestehen. Jede dieser Fasern weist einen vollkommen runden Querschnitt und in der Mitte eine gleichmäßige Bohrung auf.

Da die Fasern sehr klein sind, können viele Fasern auf kleinstem Raum zusammengepackt werden. Dadurch entsteht eine sehr große Membranoberfläche, die einen Produktstrom mit relativ hohem Volumen erzeugen kann.

AUSSERGEWÖHNLICH TROCKENER STICKSTOFF

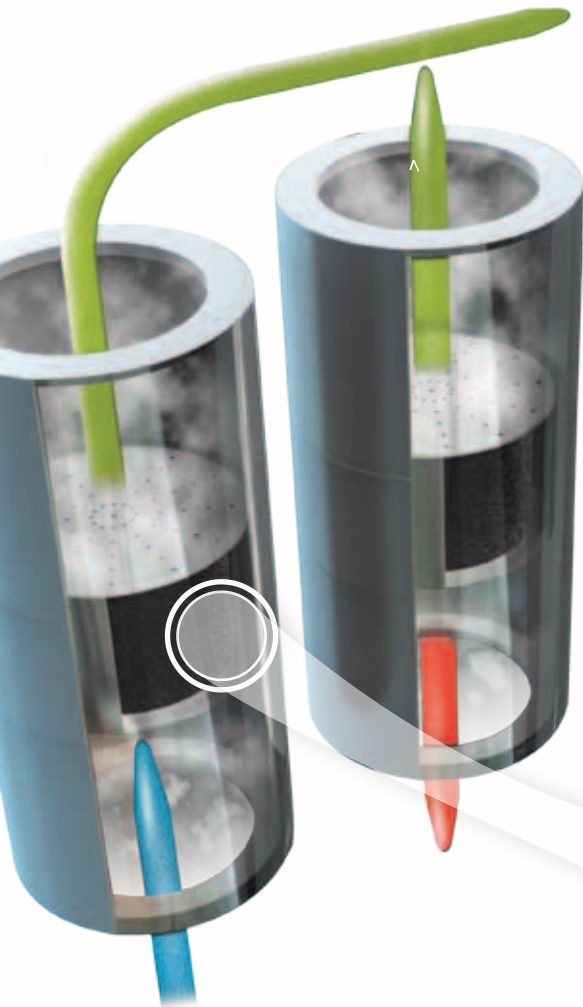
An einem Ende des Moduls wird Druckluft in die Fasermitteln geleitet, so dass die Druckluft beim Durchströmen der Faserbohrungen die Membran berührt. Sauerstoff, Wasserdampf und andere Spurengase durchdringen die Membranfaser leicht und werden durch einen Durchlass ausgestoßen,

während der Stickstoff in der Membran verbleibt und durch den Auslass strömt. Da auch Wasserdampf die Membran durchdringt, ist der Stickstoffgasstrom sehr trocken, und es ergeben sich niedrige Taupunkte von -40 °C (-40 °F).







PSA: zuverlässig und bewährt

Die NGP-Stickstoffgeneratoren und OGP-Sauerstoffgeneratoren von Atlas Copco basieren auf der Druckwechsel-Adsorptionstechnologie (PSA) und bieten einen kontinuierlichen Durchsatz von Stickstoff und Sauerstoff mit der gewünschten Reinheit.



VERSORGUNG MIT HOCHREINEM SAUERSTOFF VON BIS ZU 99,999 %

Beim neuen NGP-Stickstoffgenerator von Atlas Copco kommt Druckwechsel-Adsorptionstechnologie zur Isolierung von Stickstoffmolekülen von anderen Molekülen in der Druckluft zum Einsatz. Sauerstoff, CO₂, Wasserdampf und andere Gase werden adsorbiert. Das Ergebnis ist quasi reiner Stickstoff am Ausgang des Generators. Die Geräte der NGP-Serie stellen eine sehr kostengünstige Stickstoffquelle dar, die in zahlreichen Bereichen wie der Nahrungs- und Getränkemittelindustrie, der metallverarbeitenden und der elektronischen Industrie sowie vielen anderen Verwendung findet.

-  Saubere und trockene Druckluft (druckbeaufschlagt)
-  Stickstoffgas (druckbeaufschlagt)
-  Sauerstoffabluft (drucklos)
-  Adsorbent



1. Adsorbent
2. Im Adsorbent eingeschlossene Stickstoff-/Sauerstoff-Moleküle
3. Durchgelassene Sauerstoff-/Stickstoff-Moleküle

FÜR IHREN GESAMTEN SAUERSTOFFBEDARF

Der OGP-Sauerstoffgenerator arbeitet auf ähnliche Weise, wobei er auch auf der Druckwechseltechnologie basiert, um Sauerstoffmoleküle in Druckluft zu isolieren, sodass hochreiner Sauerstoff am Auslass des Generators zurückbleibt. Die OGP-Serie bietet kosteneffizienten Sauerstoff für Anwendungen wie Abwasserbehandlung, Ozonproduktion, im Gesundheitswesen und in der Glasindustrie.

Komplettlösungen von Atlas Copco

Mit einem breiten Sortiment von Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren bietet Ihnen Atlas Copco die passende Versorgung mit Stickstoff und Sauerstoff, um Ihre spezifischen Bedürfnisse zu erfüllen und gleichzeitig Ihren Produktionsprozess zu optimieren.

EIN EINZIGARTIGES ANGEBOT

Für eine Vor-Ort-Erzeugung von Stickstoff und Sauerstoff ist eine äußerst zuverlässige und effiziente Druckluftlösung erforderlich. Dank umfangreicher Erfahrung ist Atlas Copco seit Jahrzehnten Marktführer in der Drucklufttechnologie. Von fortschrittlichen Kompressoren und Qualitätsluftlösungen über eine

umfassende Auswahl an Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren bis hin zu Aftermarket- und Finanzierungsdienstleistungen – Atlas Copco bietet Ihnen einzigartige Lösungen mit hervorragender Kompetenz.



NGM (Membran)



ÖLFREI VERDICHTENDE KOMPRESSOREN

Als Vorreiter in der Entwicklung von ölfreier Lufttechnologie bietet Ihnen Atlas Copco eine umfassende Auswahl an Premium-Kompressoren an, die 100 % ölfreie saubere Luft liefern und dadurch die Membran oder Absorbenten in Stickstoffgeneratoren schützen. Da keine zusätzliche Filtrierung benötigt wird, wird der Druckabfall auf ein Minimum reduziert.



ÖLEINGESPRITZTE KOMPRESSOREN

Die direkt in den Produktionsbereich integrierten öleingespritzten Kompressoren von Atlas Copco ermöglichen eine zuverlässige Druckluftbereitstellung direkt am Einsatzort. Durch die Auslegung auf höchste Leistungsfähigkeit in anspruchsvollen Umgebungen sorgen die Kompressoren von Atlas Copco dafür, dass Ihre Produktion gleichmäßig und zuverlässig läuft. Sie sind eine äußerst wirtschaftliche Lösung in Kombination mit Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren.



LUFTAUFBEREITUNG

Atlas Copco hat innovative Druckluft- und Trockentechniken entwickelt. Auch bei unterschiedlichsten Anforderungen an Anlagen, Anwendungen oder Qualität kann Atlas Copco die richtige Luftaufbereitungslösung wie Trockner (Trockenmittel, Kühlmittel, Membran) und Filter (Koaleszierung, Partikel, Aktivkohle) bereitstellen.



Typische Installation: Kompressor mit integriertem Trockner, Vorfiltern, Aktivkohlefilterbehälter QDT, Behälter, NGP-Stickstoff-PSA-Generator, Nachfilter, Behälter

NGM-Stickstoffgeneratoren

Die auf innovativer Membrantechnologie aufgebauten NGM-Stickstoffgeneratoren von Atlas Copco sind flexibel genug, um sich an Ihre spezifischen Anwendungen anzupassen. Gleichzeitig bieten sie dank niedriger Betriebskosten eine hervorragende Kapitalrendite.

Betriebsbereit

- Robuste Bauform
- Keine Installation oder Inbetriebnahme durch Fachpersonal erforderlich
- Ausgestattet mit Vorfilter, Manometer sowie einem Durchflussmesser, der jederzeit eine präzise Überwachung des Systems ermöglicht

Kosteneinsparungen

- Niedrige Betriebskosten
- Keine zusätzlichen Kosten durch Auftragsabwicklung, Nachfüllen und Lieferungen
- Begrenzte Wartungskosten

Außergewöhnlich bequeme Bedienung

- Durchgehende Verfügbarkeit (24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche)
- Keine Unterbrechungen der Produktionsprozesse aufgrund von austretendem Gas

Komplettlösung

- Vollintegriertes Komplettpaket
- Filter und Sauerstoffsensoren serienmäßig

Hoher Volumenstrom

Ideal für Anwendungen und Bereiche wie Brandschutz, Befüllung von Reifen, Öl und Gas, Schifffahrt, Verpackung und viele mehr



NGP (Stickstoff) und OGP (Sauerstoff)

Die Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren von Atlas Copco sind leicht installierbar und verwendbar. Sie bieten die erforderliche Reinheit sowie einen hohen Volumenstrom, wodurch sie für zahlreiche Anwendungen geeignet sind.

Hoher Volumenstrom

Dank der großen Auswahl an Produkten und Gasströmen über 2.000 Nm³/h (NGP) sind diese Generatoren ideal für zahlreiche Einsatzgebiete

Höchste Zuverlässigkeit

- Robuste Bauform
- Durchgehende Verfügbarkeit (24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche)
- Keine Unterbrechungen der Produktionsprozesse aufgrund von austretendem Gas



Reinheit gemäß Kundenwunsch

- NGP: Stickstoffkonzentrationen von 95 % bis 99,999 %
- OGP: Sauerstoffkonzentrationen von 90 % bis 95 %

Betriebsbereit

- Für den Betrieb ist lediglich trockene Druckluft erforderlich
- Betriebsbereite Lösung
- Keine Installation oder Inbetriebnahme durch Fachpersonal erforderlich
- Serienmäßig vollständig automatisiert und überwacht, einschließlich Sauerstoffsensoren
- Wartungsfreundlich

Kosteneinsparungen

- Niedrige Betriebskosten
- Keine zusätzlichen Kosten durch Auftragsabwicklung, Nachfüllen und Lieferungen
- Begrenzte Wartungskosten

Überragende Steuerung und Überwachung

Sie können sich auf darauf verlassen, dass die Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren von Atlas Copco Tag für Tag effizient arbeiten. Um eine maximale Lebensdauer sicherzustellen, ist kontinuierliche Überwachung absolut notwendig.



SORGENFREIHEIT

Durch ordnungsgemäße Überwachung Ihres Stickstoff-/Sauerstoffsystems können Sie nicht nur die Stillstandszeit verringern, sondern auch Energie sparen und Wartungszeiten reduzieren. Die Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren werden mit der folgenden fortschrittlichen Steuereinheit geliefert:

- 4-Zoll-Touchscreen
- 2 analoge Parameter (Reinheit und Druck) mit möglicher Erweiterung durch weitere analoge Komponenten
- Benutzerfreundliche Oberfläche mit sechs Schaltflächen (Startbildschirm, Betrieb, Prozess, Protokollansicht, Einstellungen und Alarm)
- Visuelle Alarmanzeige und Servicealarm auf allen Bildschirmen
- Alarmprotokoll mit Datum, Zeit und weiteren Informationen
- Anzeige von „Laufzeit“ und Countdown bis Service
- Durch Passwort geschützte Benutzungsparameter
- Grafische Protokollansicht von analogen Parametern
- Prozessveranschaulichung mit Ventilzyklusanzeige, Diagramm mit Anzeige von Druck und aktuellen Betriebswerten
- Fernüberwachung und Anschlussmöglichkeiten

One-Stop-Shop für O₂ und N₂

Im One-Stop-Shop von Atlas Copco finden Sie Druckluft-, Stickstoff- und Sauerstoffausrüstungen für beliebige Anforderungen: von kundenspezifisch ausgelegter Ausrüstung über Mietverträge und Finanzierungslösungen bis zu Servicekits.

SONDERKONSTRUKTION

Mit seinen Sonderkonstruktionen bietet Atlas Copco maßgeschneiderte Kompressoren und Systeme an, die häufig an abgelegenen Standorten bei extremen Temperaturen oder in anspruchsvollen Umgebungen eingesetzt werden. Die Arbeit der Teams für Sonderkonstruktionen stützt sich auf über 100 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Kompressoren und hat die Konstruktion effizienter, innovativer und hochwertiger Produkte zum Ziel.



MIETEN VON AUSRÜSTUNG

Atlas Copco Industrievermietung bietet die weltweit größte Auswahl an 100 % ölfrei verdichtenden Diesel- und Elektrokompressoren an. Zusätzlich steht Ihnen

eine großes Angebot an Generatoren sowie Stickstoff- und Sauerstoffausrüstung zur Verfügung, das jedem Bedarf gerecht wird.

ERSATZTEILE AUS EINER HAND

Von nun an können Sie alle Ihre Ersatzteile von einem Hersteller beziehen. Lassen Sie diese von einem Atlas Copco-Techniker einbauen: Er wird aufgrund seiner

Erfahrung und Kompetenz dafür sorgen, dass Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert werden und Ihre Ausrüstung stets im Top-Zustand ist.

FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR KUNDEN

Mit den Komplettlösungen von Atlas Copco Customer Finance können Sie einfacher in Atlas Copco-Ausrüstung investieren. Wir bieten wettbewerbsfähige

Raten und flexible Lösungen, die auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

IDEAL FÜR EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGEN

- Schifffahrt
- Öl und Gas
- Energieerzeugung
- Lebensmittel



Optionen

Bei einigen Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Stickstoff-/Sauerstoffaufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat Atlas Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt, die eine Erzeugung von Stickstoff und Sauerstoff zu äußerst geringen Kosten ermöglichen.

BAUREIHE NGM

- Permeat-Ventilationskit
- Ölindikator
- Drucktaupunktsensor
- Strömungssensor



BAUREIHE NGP

- N₂-Durchflussmesser
- Messung/Alarm Drucktaupunkt am Einlass

BAUREIHE OGP

- O₂-Durchflussmesser
- Messung/Alarm Drucktaupunkt am Einlass



NGM-Serie: Technische Daten

TYP NGM		Stickstoffreinheit			Abmessungen (L x B x H)		Gewicht	
		95%	96%	97%	mm	Zoll	kg	lbs
NGM 1	FND l/s	3,3	2,7	2,1	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND m³/h	11,8	9,7	7,5				
	FND cfm	6,9	5,67	4,4				
NGM 2	FND l/s	6,7	5,4	4,2	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND m³/h	24,1	19,4	15,1				
	FND cfm	14	11,3	8,8				
NGM 3	FND l/s	11,7	9,6	7,6	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND m³/h	42,1	34,5	27,3				
	FND cfm	24,5	20,1	16,0				
NGM 4	FND l/s	23,3	19,3	15,2	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND m³/h	83,8	69,5	54,7				
	FND cfm	48,9	40,5	31,9				
NGM 5	FND l/s	35,0	28,9	22,8	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1096
	FND m³/h	126,0	104,0	82,1				
	FND cfm	73,5	60,7	47,8				
NGM 6	FND l/s	46,7	38,5	30,3	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1179
	FND m³/h	168,1	138,6	109				
	FND cfm	98,1	80,85	63,6				
NGM 7	FND l/s	58,3	48,1	37,9	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1259
	FND m³/h	209,8	173,1	136,4				
	FND cfm	122,4	101,0	79,6				

FND: Free Nitrogen Delivery

Bezugsbedingungen:

Effektiver Drucklufteinlassdruck: 8 bar(g)/116 psi(g)

Stickstoffauslassdruck: 6,5 bar(g)/94 psi(g).

Umgebungslufttemperatur: 20 °C, 68 °F

Drucktaupunkt Einlassluft: 3 °C/37 °F

Drucktaupunkt Stickstoff: -40 °C/-40 °F

Einlassluftqualität der Einheit: 1.4.1 gemäß ISO 8573-1:2010

Trockner mit minimalem Kältemittel zur Vorbehandlung der Einlassluft erforderlich

Typische Stickstoffqualität: 1.2.1 gemäß ISO 8573-1:2010

Betriebsgrenzwerte:

Min. Umgebungstemperatur: 5 °C/41 °F

Max. Umgebungstemperatur: 50 °C/122 °F

Max. Drucklufteinlassdruck: 13 bar(g)/189 psi(g)



NGM 1-7

Detaillierte Abmessungen siehe Tabelle oben

NGP-Serie: Technische Daten

TYP NGP		Stickstoffreinheit – FND (Free Nitrogen Delivery)									Abmessungen (L x B x H)		Gewicht	
		95%	97%	98%	99%	99,50%	99,90%	99,95%	99,99%	99,999%	mm	Zoll	kg	lbs
NGP 4	FND l/s	2,8	2,2	1,8	1,4	1,2	0,8	0,5	0,5	0,2	720 x 600 x 1530	28,3 x 26,6 x 60,2	100	220
	FND m³/h	10,0	7,9	6,6	5,0	4,3	2,7	2,3	2,3	0,7				
	FND cfm	5,9	4,7	3,8	3,0	2,5	1,7	1,1	1,1	0,4				
NGP 9	FND l/s	5,8	4,4	4,0	2,8	2,5	1,7	1,1	0,8	0,5	720 x 600 x 1530	28,3 x 26,6 x 60,2	140	308
	FND m³/h	20,9	15,8	14,2	10,2	9,2	6,1	5,0	3,1	1,6				
	FND cfm	12,3	9,3	8,5	5,9	5,3	3,6	2,3	1,7	1,1				
NGP 11	FND l/s	7,9	6,2	5,7	4,2	3,2	2,4	1,4	1,3	0,7	720 x 600 x 1550	28,3 x 26,6 x 61,0	160	353
	FND m³/h	28,5	22,4	20,3	15,3	11,4	8,6	6,2	4,7	2,5				
	FND cfm	16,7	13,1	12,1	8,9	6,8	5,1	3,0	2,8	1,5				
NGP 15	FND l/s	8,8	7,1	6,4	4,8	4,2	2,5	2,0	1,6	0,8	750 x 750 x 1811	28,3 x 28,3 x 71,3	230	507
	FND m³/h	31,5	25,4	22,9	17,3	15,3	9,2	8,7	5,6	3,1				
	FND cfm	18,6	15,0	13,6	10,2	8,9	5,3	4,2	3,4	1,7				
NGP 21	FND l/s	12,7	10,2	9,0	7,1	5,9	3,5	2,5	1,7	1,0	750 x 750 x 1811	28,3 x 28,3 x 71,3	230	507
	FND m³/h	45,8	36,6	32,6	25,4	21,4	12,7	11,2	7,4	4,3				
	FND cfm	26,9	21,6	19,1	15,0	12,5	7,4	5,3	3,6	2,1				
NGP 30	FND l/s	20,4	16,7	14,3	11,0	8,5	5,5	4,0	2,4	1,2	800 x 850 x 1620	31,5 x 33,5 x 63,8	400	882
	FND m³/h	73,3	59,0	51,4	39,7	30,5	19,8	17,5	8,6	4,3				
	FND cfm	43,2	35,4	30,3	23,3	18,0	11,6	8,5	5,1	2,5				
NGP 40	FND l/s	25,4	20,6	17,9	13,9	11,3	6,9	5,1	3,4	1,7	800 x 850 x 2105	31,5 x 33,5 x 82,9	440	970
	FND m³/h	91,6	74,1	64,3	50,1	40,7	24,8	22,4	12,2	6,1				
	FND cfm	53,8	43,6	37,9	29,4	23,9	14,6	10,8	7,2	3,6				
NGP 47	FND l/s	29,7	23,5	20,6	16,1	13,3	8,2	5,9	3,7	1,9	800 x 1120 x 2000	31,5 x 44,1 x 78,7	750	1653
	FND m³/h	106,8	84,4	74,3	58,0	47,8	29,5	26,0	13,2	6,9				
	FND cfm	62,9	49,8	43,6	34,1	28,2	17,4	12,5	7,8	4,0				
NGP 62	FND l/s	36,7	31,1	26,9	20,9	17,5	10,5	7,6	4,8	2,1	800 x 1120 x 2000	31,5 x 44,1 x 78,7	750	1653
	FND m³/h	132,3	111,9	96,6	75,3	63,1	37,6	33,5	17,3	7,6				
	FND cfm	77,7	65,9	57,0	44,3	37,1	22,2	16,1	10,2	4,4				
NGP 73	FND l/s	43,8	36,2	31,4	24,6	20,6	12,2	9,0	5,7	3,1	860 x 1190 x 2299	33,9 x 46,9 x 90,5	900	1984
	FND m³/h	157,7	130,2	112,9	88,5	74,3	43,7	39,7	20,3	11,2				
	FND cfm	92,8	76,7	66,5	52,1	43,6	25,8	19,1	12,1	6,6				
NGP 92	FND l/s	56,5	47,2	41,0	32,5	26,0	15,5	11,3	7,1	4,0	860 x 1330 x 2299	33,9 x 52,4 x 90,5	1150	2535
	FND m³/h	203,5	169,9	147,5	117,0	93,6	56,0	49,6	31,0	17,3				
	FND cfm	119,7	100,0	86,8	68,8	55,1	32,8	23,9	15,0	8,5				
NGP 112	FND l/s	67,8	55,1	48,0	37,9	31,7	18,7	14,1	9,9	5,7	1000 x 1640 x 2480	39,4 x 64,6 x 97,6	1850	4079
	FND m³/h	244,2	198,4	173,0	136,3	113,9	67,1	62,1	35,6	20,3				
	FND cfm	143,6	116,7	101,7	80,3	67,1	39,6	29,9	21,0	12,1				
NGP 185	FND l/s	113,0	90,4	79,1	61,6	52,3	36,7	31,1	19,2	8,5	1000 x 1765 x 2530	39,4 x 69,5 x 99,6	2150	4740
	FND m³/h	406,9	325,6	284,9	221,8	188,2	132,3	136,3	69,2	30,5				
	FND cfm	239,3	191,5	167,5	130,5	110,8	77,7	65,9	40,7	18,0				
NGP 250	FND l/s	161,1	127,2	102,0	86,2	70,7	48,0	35,3	24,0	10,2	1000 x 1965 x 2970	39,4 x 77,4 x 117,0	3200	7055
	FND m³/h	579,9	457,8	367,3	310,3	254,3	173,0	155,7	86,5	36,6				
	FND cfm	341,2	269,4	216,0	182,6	149,7	101,7	74,8	50,8	21,6				
NGP 420	FND l/s	274,1	214,8	175,2	147,0	118,7	79,1	57,9	39,6	17,2	1240 x 2520 x 3160	48,8 x 99,2 x 124,4	4200	9259
	FND m³/h	986,8	773,2	630,8	529,0	427,3	284,9	254,3	142,2	62,1				
	FND cfm	580,5	454,9	371,1	311,3	251,4	167,5	122,6	83,9	36,4				
NGP 550	FND l/s	353,2	279,8	233,2	195,0	154,0	107,4	82,0	54,3	22,9	1420 x 2880 x 3330	55,9 x 113,4 x 131,1	4900	10803
	FND m³/h	1271,7	1007,2	839,3	702,0	554,5	386,6	360,1	195,3	82,4				
	FND cfm	748,1	592,6	493,9	413,0	326,2	227,5	173,7	115,0	48,5				
NGP 900	FND l/s	551,1	409,8	353,3	296,7	254,3	163,9	121,5	84,8	34,5	2480 x 2520 x 3160	97,6 x 99,2 x 124,4	8400	18519
	FND m³/h	1983,9	1475,2	1271,7	1068,2	915,6	590,1	534,1	305,2	124,1				
	FND cfm	1167,2	868,0	748,3	628,4	538,6	347,1	257,3	179,6	73,1				
NGP 1100	FND l/s	734,8	565,2	452,2	381,5	310,9	197,8	144,1	107,4	36,7	2840 x 2880 x 3330	111,8 x 113,4 x 131,1	9800	21605
	FND m³/h	2645,1	2034,7	1627,8	1373,4	1119,1	712,2	632,8	386,6	132,3				
	FND cfm	1556,3	1197,1	957,8	808,0	658,5	418,9	305,2	227,5	77,7				

FND: Free Nitrogen Delivery

Bezugsbedingungen:

Effektiver Drucklufteinlassdruck: 7,5 bar(g)/108 psi(g)

Stickstoffauslassdruck: 6 bar(g)/87 psi(g)

Umgebungslufttemperatur 20 °C/68 °F

Drucktaupunkt Einlassluft: 3 °C/37 °F

Drucktaupunkt Stickstoff: -50 °C/-58 °F

Einlassluftqualität der Einheit: 1.4.1 gemäß ISO 8573-1:2010

Trockner mit minimalem Kältemittel zur Vorbehandlung der Einlassluft erforderlich

Typische Stickstoffqualität: 1.2.1 gemäß ISO 8573-1:2010

Betriebsgrenzwerte:

Min. Umgebungstemperatur: 5 °C/41 °F

Max. Umgebungstemperatur: 45 °C/113 °F

Max. Drucklufteinlassdruck: 10 bar(g)/145 psi(g)

NGP 4-1100

Detaillierte Abmessungen siehe Tabelle oben



OGP-Serie: Technische Daten

TYP OGP	Sauerstoffreinheit – FOD (Free Oxygen Delivery)			Abmessungen (L x B x H)		Gewicht		
		90%	93%	95%	mm	Zoll	kg	lbs
OGP 2	FOD, l/s	0,6	0,5	0,4	600 x 600 x 1550	23,6 x 23,6 x 61,0	100	220
	FOD, m³/h	2,1	1,6	1,5				
	FOD cfm	1,3	1,1	0,8				
OGP 3	FOD, l/s	0,9	0,7	0,7	600 x 600 x 1600	23,6 x 23,6 x 63,0	150	331
	FOD, m³/h	3,2	2,5	2,5				
	FOD cfm	1,9	1,5	1,5				
OGP 4	FOD, l/s	1,1	1,0	0,9	600 x 600 x 1650	23,6 x 23,6 x 65,0	180	397
	FOD, m³/h	4,0	3,6	3,2				
	FOD cfm	2,3	2,1	1,9				
OGP 5	FOD, l/s	1,3	1,2	1,1	700 x 700 x 1900	27,6 x 27,6 x 74,8	230	507
	FOD, m³/h	4,7	4,3	4,0				
	FOD cfm	2,8	2,5	2,3				
OGP 6	FOD, l/s	1,8	1,6	1,5	800 x 900 x 1750	31,5 x 35,4 x 68,9	400	882
	FOD, m³/h	6,5	5,8	5,4				
	FOD cfm	3,8	3,4	3,2				
OGP 8	FOD, l/s	2,2	2,0	1,9	800 x 900 x 1750	31,5 x 35,4 x 68,9	700	1543
	FOD, m³/h	7,9	7,2	6,8				
	FOD cfm	4,7	4,2	4,0				
OGP 10	FOD, l/s	2,7	2,5	2,3	900 x 1200 x 2100	35,4 x 47,2 x 82,7	950	2094
	FOD, m³/h	9,7	9,0	8,3				
	FOD cfm	5,7	5,3	4,9				
OGP 14	FOD, l/s	4,0	3,7	3,4	900 x 1200 x 2100	35,4 x 47,2 x 82,7	950	2094
	FOD, m³/h	14,4	13,3	12,2				
	FOD cfm	8,5	7,8	7,2				
OGP 18	FOD, l/s	4,3	5,1	5,1	900 x 1300 x 2400	35,4 x 51,1 x 94,5	1150	2535
	FOD, m³/h	15,5	18,4	18,4				
	FOD cfm	9,1	10,8	10,8				
OGP 20	FOD, l/s	5,7	5,4	5,1	1000 x 1300 x 2400	39,4 x 51,1 x 94,5	1150	2535
	FOD, m³/h	20,5	19,4	18,4				
	FOD cfm	12,1	11,4	10,8				
OGP 23	FOD, l/s	6,5	5,9	5,7	1000 x 1300 x 3200	39,4 x 51,1 x 126,0	1350	2976
	FOD, m³/h	23,4	21,2	20,5				
	FOD cfm	13,8	12,5	12,1				
OGP 29	FOD, l/s	8,1	7,7	7,3	1000 x 2000 x 2500	39,4 x 78,7 x 98,4	1850	4079
	FOD, m³/h	29,2	27,7	26,3				
	FOD cfm	17,2	16,3	15,5				
OGP 35	FOD, l/s	9,8	9,2	8,8	1000 x 2000 x 2500	39,4 x 78,7 x 98,4	2150	4740
	FOD, m³/h	35,3	33,1	31,7				
	FOD cfm	20,8	19,5	18,6				
OGP 45	FOD, l/s	12,6	11,9	10,9	1000 x 2000 x 3400	39,4 x 78,7 x 134,0	3500	7716
	FOD, m³/h	45,4	42,8	39,2				
	FOD cfm	26,7	25,2	23,1				
OGP 55	FOD, l/s	15,5	14,4	13,6	1000 x 2000 x 3400	39,4 x 78,7 x 134,0	3500	7716
	FOD, m³/h	55,8	51,8	49,0				
	FOD cfm	32,8	30,5	28,8				
OGP 65	FOD, l/s	18,4	17,8	15,8	1000 x 2000 x 3400	39,4 x 78,7 x 134,0	3500	7716
	FOD, m³/h	66,2	64,1	56,9				
	FOD cfm	39,0	37,7	33,5				
OGP 84	FOD, l/s	23,7	22,0	20,6	2400 x 2200 x 3200	94,5 x 86,6 x 126,0	4200	9259
	FOD, m³/h	85,3	79,2	74,2				
	FOD cfm	50,2	46,6	43,6				
OGP 105	FOD, l/s	29,7	28,3	26,0	2400 x 2400 x 3300	94,5 x 94,5 x 130,0	4900	10803
	FOD, m³/h	106,9	101,9	93,6				
	FOD cfm	62,9	59,9	55,1				
OGP 160	FOD, l/s	43,8	43,0	39,9	4000 x 4000 x 3200	157,5 x 157,5 x 126,0	8000	17637
	FOD, m³/h	157,7	154,8	143,6				
	FOD cfm	92,8	91,1	84,5				
OGP 200	FOD, l/s	56,6	52,3	48,6	4000 x 4000 x 3300	157,5 x 157,5 x 130,0	9400	20723
	FOD, m³/h	203,8	188,3	175,0				
	FOD cfm	119,9	110,8	102,9				

FOD: Free Oxygen Delivery

Bezugsbedingungen:

Effektiver Drucklufteinlassdruck: 7,5 bar(g)/108 psi(g)

Sauerstoffauslassdruck: 5 bar(g)/72 psi(g)

Umgebungslufttemperatur 20 °C/68 °F

Drucktaupunkt Einlassluft: 3 °C/37 °F

Drucktaupunkt Sauerstoff –50 °C/–58 °F

Einlassluftqualität der Einheit: 1.4.1 gemäß ISO 8573-1:2010

Trockner mit minimalem Kältemittel zur Vorbehandlung der Einlassluft erforderlich

Typische Sauerstoffqualität: 1.2.1 gemäß ISO 8573-1:2010.

Betriebsgrenzwerte:

Min. Umgebungstemperatur: 5 °C/41 °F

Max. Umgebungstemperatur: 45 °C/113 °F

Max. Drucklufteinlassdruck: 10 bar(g)/145 psi(g)



OGP 2-200

Detaillierte Abmessungen siehe Tabelle oben



Innovation als Antrieb

Mit über 135 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Ihnen Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen an, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als ein branchenführendes Unternehmen streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu ermöglichen. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.



Interaktion als Basis

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.



Ein engagierter Geschäftspartner

Mit Präsenz in über 170 Ländern liefern wir überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice. Unsere bestens ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten logistischen Organisation unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität bei uns an erster Stelle steht!



www.atlascopco.com/nitrogen